



-9-

-5-

Beim Siegelrandbeutel wird die Folie zuerst unten, rechts und links am Rand zugeschwemmt und geschritten. Danach wird die einzige noch nicht zugeschwemmt Seite so geöffnet, dass man von oben irgendetwas reinfüllen kann, meistens ist dies irgendein Pulver. Nach diesem Vorgang wird der Beutel oben auch noch zugeschwemmt und die Verpackung ist fertig.

Siegelrandbeutel

-7-

-4-



Klotzbodenbeutel

Klotzbodenbeutelpackungen werden am Anfang gleich hergestellt wie Schlauchbeutelverpackungen, jedoch haben diese noch einen Klotzboden, wie uns der Name verrät. Dies heisst die Verpackung kann im Gegensatz zu einer Schlaubeutelverpackung stehen. Es gilt also das gleiche Verfahren am Anfang, wie bei Schlauchbeutelverpackungen es wird aber noch mehr Folie benötigt. Denn danach werden diese unten noch extra gefaltet und zusammengeklebt, um damit den gewünschten Klotzboden zu erreichen.

www.minibooks.ch

-3-

4 unterschiedliche Herstellung von Beutel

geschrieben von **Pascal Wächter**

-2-

Die Folie ist auf einer Rolle aufgerollt. Diese Folie wird von der Rolle abgerollt und wird mittels sogenannten «Faltschuh» zu einem Beutel zusammengefaltet, währenddessen wird das Produkt in die Folie geschoben und die Folie unten mittels Hitzeplatten zusammengepresst. Dann wird die Folie, die unten zugeschwemmt ist und ein Produkt enthält hinten und vorne noch geschritten so dass aus einer Folie eine Verpackung wird.

Schlauchbeutel